

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	Error! Bookmark not defined.
HALAMAN PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
UCAPAN TERIMAKASIH	Error! Bookmark not defined.
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	Error! Bookmark not defined.
ABSTRAK	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI	i
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
BAB I	Error! Bookmark not defined.
PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
1.2 Rumusan Masalah	Error! Bookmark not defined.
1.3 Batasan Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Tujuan Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Manfaat Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
1.6 Sistematika Penulisan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II	Error! Bookmark not defined.
TINJAUAN PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
2.1 Lean Manufacturing	Error! Bookmark not defined.
2.2 Lima prinsip Dasar <i>Lean Manufacturing</i>	Error! Bookmark not defined.
2.3 Konsep “Seven Waste”	Error! Bookmark not defined.
2.4 Value Stream Mapping.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Simbol-simbol yang digunakan dalam membuat VSM.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Tiga jenis Aktivitas	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Process Activity Mapping.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Waktu Siklus.....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Penelitian Terdahulu	Error! Bookmark not defined.
BAB III	Error! Bookmark not defined.

METODOLOGI PENELITIAN.....	Error! Bookmark not defined.
3.1 Objek Penelitian	Error! Bookmark not defined.
3.2 Metode Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Tahapan Penelitian	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	Error! Bookmark not defined.
4.1 Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
4.1.1 Profile Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
4.1.2 <i>Layout</i> PT. SAKURA JAVA INDONESIA.....	Error! Bookmark not defined.
4.1.3 Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
4.1.4 Stasiun Kerja	Error! Bookmark not defined.
4.1.5 Aktivitas Produksi	Error! Bookmark not defined.
4.1.6 Operator Stasiun Kerja	Error! Bookmark not defined.
4.1.7 Waktu Proses.....	Error! Bookmark not defined.
4.1.8 Perhitungan Lead Time	Error! Bookmark not defined.
4.2 Pengolahan Data.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.1 Perhitungan Up Time.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.2 Current Value Stream Mapping.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.3 Alur Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.4 Process Activity Mapping (PAM)	Error! Bookmark not defined.
4.2.5 Identifikasi 7 Waste Berdasarkan NNVA dan NVA	Error! Bookmark not defined.
4.2.6 Identifikasi Waste Transportation	Error! Bookmark not defined.
4.2.7 Usulan Perbaikan	Error! Bookmark not defined.
4.2.8 Rekomendasi pengurangan Waktu dan Aktivitas <i>Process Activity Mapping</i>	Error! Bookmark not defined.
4.2.9 Perbaikan Lead Time.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.10 <i>Future Stream Mapping</i>	Error! Bookmark not defined.
BAB V	Error! Bookmark not defined.
PEMBAHASAN	Error! Bookmark not defined.
5.1 Analisa Waktu Proses, Waktu Siklus dan Waktu Transportasi.	Error! Bookmark not defined.
5.2 Analisa Perhitungan <i>Lead Time</i>	Error! Bookmark not defined.
5.3 Analisa Perhitungan Waktu Up Time	Error! Bookmark not defined.
5.4 Analisa <i>Current State Value Stream Mapping</i>	Error! Bookmark not defined.

5.5 Analisa <i>Process Activity Mapping</i>	Error! Bookmark not defined.
5.6 Analisa 7 Waste.....	Error! Bookmark not defined.
5.7 Analisa Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	Error! Bookmark not defined.
5.8 Analisa <i>Futture Stream Mapping</i>	Error! Bookmark not defined.
BAB VI	Error! Bookmark not defined.
6.1 Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
6.2 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Simbol Aliran Material	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 2 Simbol-simbol aliran material.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 1 <i>Flow Chart</i> Kerangka Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 1 PT. Sakura Java Indonesia	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 2 Layout PT. SAKURA JAVA INDONESIA	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 3 Bahan Part B6H	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 4 Proses <i>Welding</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 5 Penyatuan di Proses <i>Welding</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 6 Knalpot B6H	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 7 Proses Shoot Blast.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 8 Proses Painting.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 9 Proses Oven.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 10 <i>Final Inspection</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 11 Area <i>Shipping</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 12 Peta Proses Operasi.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 13 Current State Value Stream Mapping	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 14 Transportation troli sebelum perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 15 Towing Listrik.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 16 Kunci Pas	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 17 Air Impact Wrench.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 18 Future Stream Mapping	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 1 Tabel Stasiun Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 2 Aktivitas Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 3 Operator Stasiun Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 4 Waktu Proses	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 5 Perhitungan Lead Time.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 6 Perhitungan Up Time.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 7 Process Activity Mapping.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 8 Tabel Presentase Setiap Aktivitas.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 9 Identifikasi 7 Waste Berdasarkan NNVA dan NVA ...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.10 Rekomendasi pengurangan Waktu dan Aktivitas.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 11 Perbaikan Persentase Setiap Aktivitas.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 5. 1 Jumlah Aktivitas Per Jenis Aktivitas	Error! Bookmark not defined.

DATA RESPONDEN

Nama : SUHARDI

Jabatan : QUALITY CONTROL

No		Aktivitas	VA	NNVA	NVA
1		Menyiapkan Part B6H		✓	
2	Welding	Mengantar Part B6H Series dari area store ke area welding		✓	
3		Setting mesin			✓
4		Memasukan part B6H ke mesin ROBOT			✓
5		Proses penyatuan KATALIS, PIPE, BODY, STAY MUFF, BRAKET, JT, PARTITION.	✓		
6		Pemeriksaan knalpot B6H dan dimasukan ke air untuk mengetes bolongan dan meletakkan Knalpot B6H ke Rak		✓	
7		Mengantar knalpot B6H ke area Shotblast		✓	
8	Shootblast	Setting mesin			✓
9		Memasukan Knalpot B6H kemesin shootblast			✓
10		Memberi pori pori pada knalpot	✓		
11		Memasukan knalpot ke area Painting menggunakan conveyor			✓
12	Painting	Knalpot dicoating secara disparty	✓		
13		Knalpot masuk ke pengovenan menggunakan conveyor			✓
14	Oven	Proses knalpot dioven untuk mengeringkan coating	✓		
15		Memasang baut pada knalpot	✓		
16	Final Inspection	Pemasangan Protector Knalpot B6H	✓		
17		Memeriksa Knalpot B6H secara visual apabila ada defect		✓	
18		Meletakkan Knalpot ke rak			✓

19	Mengantar Knalpot B6H ke area shiping		✓	
----	---------------------------------------	--	---	--

Berikan tanda (√) pada setiap jawaban yang anda pilih berdasarkan kondisi yang ada pada perusahaan PT. Sakura Java Indonesia.

KUESIONER PENENTUAN VALUE ADDED, NECESSARY NON VALUE ADDED, DAN NON VALUE ADDED

Dengan hormat,

Saya Agus Satrio, Mahasiswa Jurusan Teknik Industri Universitas Esa Unggul akan melakukan penelitian mengenai Minimasi *Waste* Pada Aktivitas Proses Produksi Knalpot B6H Dengan Menggunakan Konsep *Lean Manufacturing* Di PT. Sakura Java Indonesia

Adapun salah satu cara untuk mendapatkan data adalah dengan menyebarkan kuesioner untuk menentukan aktivitas-aktivitas value added, necessary non value added, dan non value added. Untuk itu, saya mengharapkan kesediaan Bapak/Ibu sekalian untuk mengisi ini sebagai data yang akan dipergunakan dalam penelitian. Saya harap informasi yang anda berikan adalah sesuai dengan kondisi yang ada pada perusahaan. Atas kesediaan dan kerjasamanya, saya ucapkan terima kasih.

Berikut ini adalah pengertian aktivitas value added, necessary non value added, dan non value added.

1. Value Added (VA)

Sesuatu yang memiliki nilai, dan bias dikatakan bernilai karena hal tersebut merupakan sesuatu yang dihasilkan dan dibayar oleh pelanggan.

.2. Necessary Non Value Added (NNVA)

Aktivitas yang masih diperlukan dalam proses produksi seperti inspeksi dan pemindahan tetapi tidak memberikan nilai terhadap produk.

3. Non Value Added (NVA)

Suatu aktivitas yang tidak menambah nilai dimata pelanggan karena dapat menciptakan 7 pemborosan (*waste*) di perusahaan. Aktivitas hilangnya nilai ini akan berdampak kepada meningkatnya biaya produksi.